



## Technische Daten Silikonkautschuk ADDV-25

(Packungen A + B)

### Beschreibung

- Härte Shore A 25±2
- Hitzebeständig bis max. 250 °C
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit



**ADDV-25** ist ein gießbarer, **additionsvernetzender** 2-komponentiger RTV-Silikonkautschuk mit **besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen** mittels Polyurethan- und Epoxydharzen.

Da beide Komponenten chargenweise aufeinander abgestimmt sind, liefern wir nur komplette Gebinde. Ein Einzelbezug von Silikon und Vernetzer ist hier nicht möglich.

### Verarbeitung

Während der Vulkanisation entsteht keine Reaktionswärme, so dass sich auch größere Mengen (z.B. 10 kg) ohne die Gefahr einer Überhitzung vergießen lassen.

Wird beim Aushärten Wärme zugeführt (z.B. in einem Wärmeschrank oder Ofen), verkürzt sich die Vulkanisationszeit bei je 10 °C Temperaturerhöhung auf die Hälfte. Wärme beschleunigt also die Vernetzungsreaktion. Die max. empfohlene Härtungstemperatur beträgt 70 °C.

**Achtung:** Kann nicht in Verbindung mit unseren Universal-Farbpasten verarbeitet werden

Wie empfehlen einen Test durch Gießen der Mischung der beiden Komponenten auf einen begrenzten Bereich der Form durchzuführen. Bitte verwenden Sie, um eine reibungslose Vernetzung zu erzielen, eine geeignete Entgasungseinrichtung, da die Kammer verunreinigt werden kann, wenn andere Produkte in ihr entgast werden.

Die Vulkanisation störende Stoffe (siehe R&G eWiki) können sich auf Oberflächen und auch in der Umgebungsluft befinden, daher ist es wichtig, nicht kontaminierte Werkzeuge und Apparaturen zu verwenden, welche nicht im Kontakt mit diesen waren.

Silikon	ADDV-25	Farbe	A: Transluzent	
			B: Blau	
Eigenschaften	Soll-Werte*		Ist-Werte*	
Viskosität (m.Pas)	A: 3500±500	Nach dem Mischen 3500 ± 500	A: 3600	Nach dem Mischen 3500
	B: 3400±500		B: 3400	
Härte Shore A	25±2		26	
Weiterreißwiderstand (kN/m)	≥ 25		27	
Reißfestigkeit (MPa)	≥ 5		6	
Bruchdehnung (%)	≥ 550		580	
Mischungsverhältnis	1 : 1		1 : 1	
Verarbeitungszeit (min/25 °C)	30 - 50		39	
Entformbar (nach h)	4 - 5		4 - 5	
Lineare Schrumpfung (%)	< 0,1		< 0,1	

\*Exemplarische Soll-/ Ist-Werte aus Serienproduktion, ermittelt im Rahmen kontinuierlicher Qualitätsprüfungen.

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente



## Technische Daten Silikonkautschuk ADDV-42

(Packungen A + B)



### Beschreibung

- Härte Shore A 40±2
- Hitzebeständig bis max. 250 °C
- Ausgezeichnete Fließfähigkeit
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit

**ADDV-42** ist ein gießbarer, **additionsvernetzender** 2-komponentiger RTV-Silikonkautschuk mit **besonderer Eignung für die Reproduktion von Modellen mit Hinterschneidungen** mittels Polyurethan- und Epoxydharzen.

Da beide Komponenten chargenweise aufeinander abgestimmt sind, liefern wir nur komplette Gebinde. Ein Einzelbezug von Silikon und Vernetzer ist hier nicht möglich.

### Verarbeitung

Während der Vulkanisation entsteht keine Reaktionswärme, so dass sich auch größere Mengen (z.B. 10 kg) ohne die Gefahr einer Überhitzung vergießen lassen.

Wird beim Aushärten Wärme zugeführt (z.B. in einem Wärmeschrank oder Ofen), verkürzt sich die Vulkanisationszeit bei je 10 °C Temperaturerhöhung auf die Hälfte. Wärme beschleunigt also die Vernetzungsreaktion. Die max. empfohlene Härtungstemperatur beträgt 70 °C.

**Achtung:** Kann nicht in Verbindung mit unseren Universal-Farbpasten verarbeitet werden

Wie empfehlen einen Test durch Gießen der Mischung der beiden Komponenten auf einen begrenzten Bereich der Form durchzuführen. Bitte verwenden Sie, um eine reibungslose Vernetzung zu erzielen, eine geeignete Entgasungseinrichtung, da die Kammer verunreinigt werden kann, wenn andere Produkte in ihr entgast werden.

Die Vulkanisation störende Stoffe (siehe R&G eWiki) können sich auf Oberflächen und auch in der Umgebungsluft befinden, daher ist es wichtig, nicht kontaminierte Werkzeuge und Apparaturen zu verwenden, welche nicht im Kontakt mit diesen waren.

Silikon	ADDV-42	Farbe	A: Transluzent	
			B: Rot	
Eigenschaften	Soll-Werte*		Ist-Werte*	
Viskosität (m.Pas)	A: 8800±600	Nach dem Mischen 6000 ± 600	A: 9200	Nach dem Mischen 6300
	B: 3900±600		B: 3400	
Härte Shore A	40±2		41	
Weiterreißwiderstand (kN/m)	≥ 12		13	
Reißfestigkeit (MPa)	≥ 6,5		7	
Bruchdehnung (%)	≥ 400		466	
Mischungsverhältnis	1 : 1		1 : 1	
Verarbeitungszeit (min/25 °C)	30 - 50		39	
Entformbar (nach h)	4 - 5		4 - 5	
Lineare Schrumpfung (%)	< 0,1		< 0,1	

\*Exemplarische Soll-/ Ist-Werte aus Serienproduktion, ermittelt im Rahmen kontinuierlicher Qualitätsprüfungen.

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwasige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente

Ausgabe 10/2020, Änderungen vorbehalten



## Technische Daten Silikonkautschuk KDSV-10

(Packungen A + B)

### Beschreibung

- Härte Shore A 10±1
- Hitzebeständig bis max. 200 °C
- Hervorragende Fließfähigkeit
- Einfache Verarbeitung
- Sehr gute Ein- und Weiterreißfestigkeit
- **Sehr weich - für Modelle mit starken Hinterschneidungen**



KDSV-10 ist ein gießbarer, kondensationsvernetzender 2-Komponenten-Silikonkautschuk mit niedriger Viskosität.

### Verarbeitung

Während der Vulkanisation entsteht keine Reaktionswärme, so dass sich auch größere Mengen (z.B. 10 kg) ohne die Gefahr einer Überhitzung vergießen lassen.

Mischungsverhältnisse von 100 : 2 bis 100 : 3 sind möglich:

Verarbeitungszeit (100 g im Becher bei 25 °C):

100 : 2 = ca. 50 Minuten

100 : 3 = ca. 30 Minuten

Silikon	KDSV-10	Farbe	A: Weiß
			Katalysator: Transparent
Eigenschaften	Soll-Werte*		Ist-Werte*
Viskosität (m.Pas)	15000±3000		16956
Härte Shore A	10±1		10
Weiterreißwiderstand (kN/m)	≥ 12		13
Reißfestigkeit (MPa)	≥ 2,2		3,1
Bruchdehnung (%)	≥ 560		620
Mischungsverhältnis	100 : 3		100 : 3
Verarbeitungszeit (min/25 °C)	30 - 50		45
Entformbar (nach h)	4 - 5		4 - 5
Lineare Schrumpfung (%)	< 0,3		< 0,3

\*Exemplarische Soll-/ Ist-Werte aus Serienproduktion, ermittelt im Rahmen kontinuierlicher Qualitätsprüfungen.



## Technische Daten Silikonkautschuk KDSV THX-30

(Packungen A + B)

### Beschreibung

- Härte Shore A 35±2
- Hitzebeständig bis max. 200 °C
- Gute Streichfähigkeit (< 0,5 mm Schichtdicke)
- Schnelle Vulkanisation bei Raumtemperatur
- Gute Ein- und Weiterreißfestigkeit



**KDSV THX-30** ist ein streichfähiger, **kondensationsvernetzender** 2-Komponenten-Silikonkautschuk mit hoher Dehnfähigkeit für Replikat aus Gießkeramik, Gips, Polyester-, Polyurethan- und Epoxydharzen. Die Beständigkeit gegen Epoxydharzsysteme ist eingeschränkt. Man kann aber in der Regel mindestens 10 Abformungen durchführen, bevor die Oberfläche des Silikonkautschuk sichtbaren Verschleiß zeigt. Das hängt aber sowohl vom verwendeten Epoxydharzsystem ab, als auch von der Temperatur bei der Härtung und von der mechanischen Beanspruchung beim Entformen.

**Silikonkautschuk KDSV THX-30** kann mittels **Verdickungsadditiv C** noch stärker eingedickt werden, wenn nötig bis hin zur spachtelfähigen, nichtablaufenden Masse.

### Verarbeitung

Während der Vulkanisation entsteht keine Reaktionswärme, so dass sich auch größere Mengen (z.B. 10 kg) ohne die Gefahr einer Überhitzung vergießen lassen.

**Mischungsverhältnisse von 100 : 2 bis 100 : 3 sind möglich:**

**Verarbeitungszeit** (100 g im Becher bei 25 °C):

100 : 2 = ca. 50 Minuten

100 : 3 = ca. 30 Minuten

Silikon	ADDV-42	Farbe	A: Weiß
			B: Transparent
<b>Eigenschaften</b>	<b>Soll-Werte*</b>		<b>Ist-Werte*</b>
Viskosität (m.Pas)	22000±3500		28423
Härte Shore A	35±2		35
Weiterreißwiderstand (kN/m)	≥ 21		24
Reißfestigkeit (MPa)	≥ 4,7		5,7
Bruchdehnung (%)	≥ 350		390
Mischungsverhältnis	100 : 3		100 : 3
Verarbeitungszeit (min/25 °C)	30 - 50		47
Entformbar (nach h)	4 - 5		4 - 5
Lineare Schrumpfung (%)	< 0,3		< 0,3

\*Exemplarische Soll- / Ist-Werte aus Serienproduktion, ermittelt im Rahmen kontinuierlicher Qualitätsprüfungen.

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente