Technische Daten

Divinycell® H Gitterschnitt (GS30)

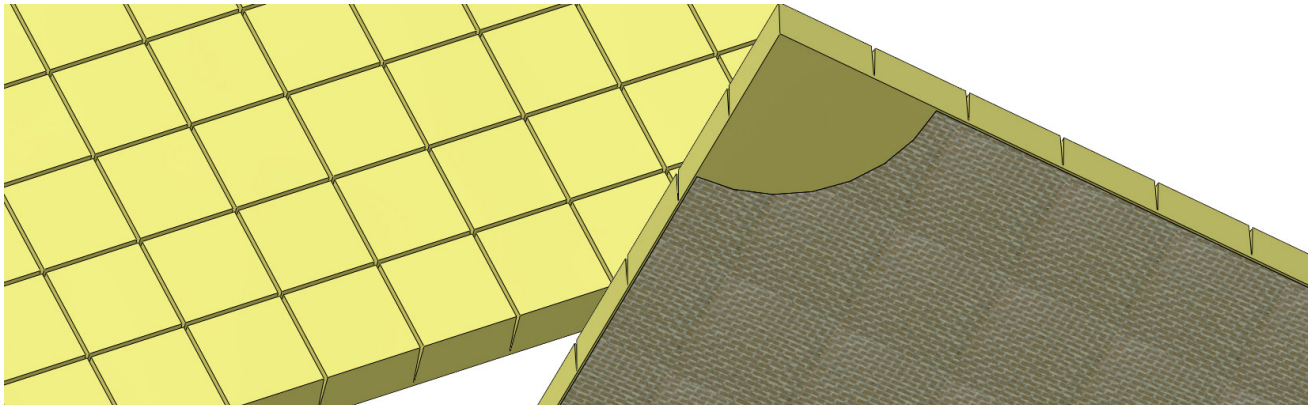

Bild 1: GS30 Draufsicht (linkes Bild) und Untersicht (rechtes Bild)

Divinycell® H Gitterschnitt (GS30) ist ein in zwei Richtungen genutetes Material, wodurch es formbar und flexibel für den Einsatz in gekrümmten Formen oder ähnlichen Anwendungen ist.
Die Platte weist genutete Einschnitte in Längs- und Querrichtung auf, die fast bis durch die gesamte Dicke reichen. Zur Verstärkung der Platte wird auf der gegenüberliegenden Seite der Nuten ein leichtes Glasfasergewebe verwendet.

Wichtigste Vorteile:

- Einfach und robust in der Handhabung
- Vielseitig einsetzbar
- Tragende Aussenhäute unter Vakuum einfach zu verpressen
- Formbar

Divinycell® H Gitterschnitt (GS30) ist aufgrund seiner Flexibilität und einfachen Handhabung vermutlich eine der am häufigsten verwendeten Materialien.

Die gängigste Methode zum Zusammenfügen von gerasterten Materialien in einer gekrümmten Form besteht darin, dass sich die Nuten in einer konkaven Form schließen lassen – die Nuten zeigen dabei zum Anwender.

Das hat folgende Vorteile:

- Reduziert die Harzaufnahme
- Verringert die Harzschrumpfung – dadurch höherwertige Oberflächen
- Reduziert die exotherme Temperatur

Typische Anwendungen:

Rotorblätter, Gondeln, Rümpfe, Aufbauten, Tanks u.v.m.

Typische Maße	
Rastermass/Mitte zu Mitte	30 mm
Tiefe der Nut (D)	~ 2 mm vom unteren Rand der Platte
Breite der Nut (W)	~0.9 U-förmiger Schnitt

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente.

Mögliche Verarbeitungsprozesse:

Handlaminieren- nur bedingt,da in der Regel schlechte Anbindung der Faser zum Kernmaterial,Vakuumpressen, mech. Pressen, Vakuuminfusion nur bedingt- besser auf Variante Q200 ausweichen.

Die Platten werden sehr häufig bei Handlaminier- oder Spritzlaminierverfahren verwendet. Beim Nasslaminieren wird bevorzugt die Oberfläche des Kerns, vor dem Einlegen in eine Laminatschicht, nass vorbehandelt, idealerweise als eingefügter Bedding-Layer aus Schnittmatten.

Einschränkungen:

Wenn der Kern, wie beschrieben, korrekt in der Form platziert ist, sind die Nuten geschlossen bzw. fast verschlossen.
Wenn der Kern nicht korrekt platziert ist, werden die Nuten geöffnet/verbreitert, wodurch Lücken entstehen, die mit Harz gefüllt werden und bei Harztransferverfahren Fliesskanäle bilden. Der Harzverbrauch beim Infusionsprozess nimmt mit der Dicke zu.

Alle Informationen, Empfehlungen oder Ratschläge seitens der R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie gelten als unverbindliche Hinweise und enthalten weder ausdrückliche noch stillschweigende Zusicherungen noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften. Bei den angegebenen Eigenschaftskennwerten handelt es sich um typische Werte. Empfehlungen oder Ratschläge beschreiben unsere Produkte und mögliche Anwendungen in genereller oder beispielhafter, aber nicht auf den Einzelfall bezogener Weise. Im Zuge der ständigen technischen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte können sich Veränderungen in den Kennwerten, Texten und Graphiken ergeben; ein besonderer Hinweis auf eine evtl. Veränderung erfolgt nicht. Der Kunde prüft eigenverantwortlich unsere Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke sowie ihre entsprechende Verarbeitbarkeit, da die technischen Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte zahlreich und je nach Fall sehr unterschiedlich sind. Sie entziehen sich daher unseren Kontrollmöglichkeiten und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Kunden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Abnehmer bzw. Anwender in eigener Verantwortung zu beachten. Die Veröffentlichung ist keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung irgendwelcher Patente.