



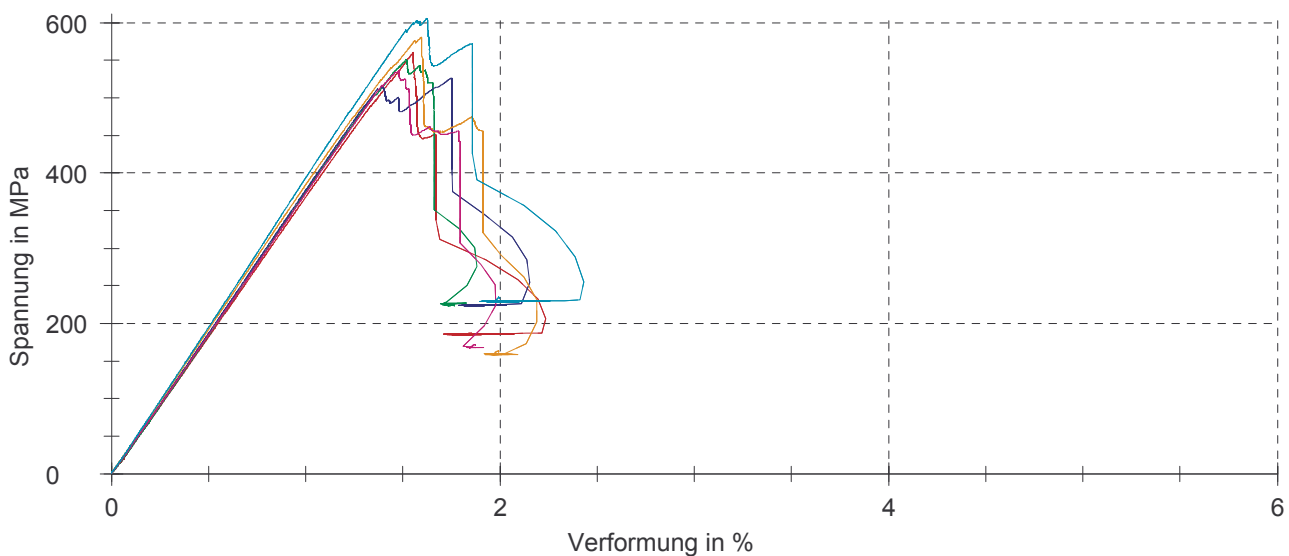
Prüfprotokoll

Kunde	: R&G	Probentyp	:
Auftrags-Nr.	: PD20161017_A368	Vorbehandlung	: ISO 291
Prüfnorm	: DIN EN ISO 14125	Prüfer	: Dröttboom
Art und Bezeichnung	: Harz L/Härter CL	Bemerkung	:
Werkstoff	: CFK	Maschinendaten	:
Probenentnahme	:		
Prüfung	: Verfahren A		
Vorkraft	: 0,1 MPa		
Prüfgeschwindigkeit	: 2 mm/min		

Prüfergebnisse:

Nr	E _f GPa	σ _{fC} MPa	σ _{fM} MPa	ε _M %	σ _{fB} MPa	ε _B %	L mm	h mm	b mm
1	36,6	499	561	1,6	-	-	80	3,12	15
2	36,8	496	552	1,5	-	-	80	3,08	15,04
3	37,2	503	527	1,8	-	-	80	3,09	15,01
4	38,2	502	581	1,6	-	-	80	3,07	15
5	36,9	515	536	1,5	-	-	80	3,14	15,03
6	39,0	529	606	1,6	-	-	80	3,1	15

Seriengrafik:



Statistik:

Serie	E _f GPa	σ _{fC} MPa	σ _{fM} MPa	ε _M %	σ _{fB} MPa	ε _B %	L mm	h mm	b mm
n = 6									
\bar{x}	37,4	507	560	1,6	-	-	80	3,1	15,01
s	0,937	12,2	29,4	0,096	-	-	0,000	0,02608	0,01751
v [%]	2,50	2,41	5,25	6,07	-	-	0,00	0,84	0,12



Prüfprotokoll

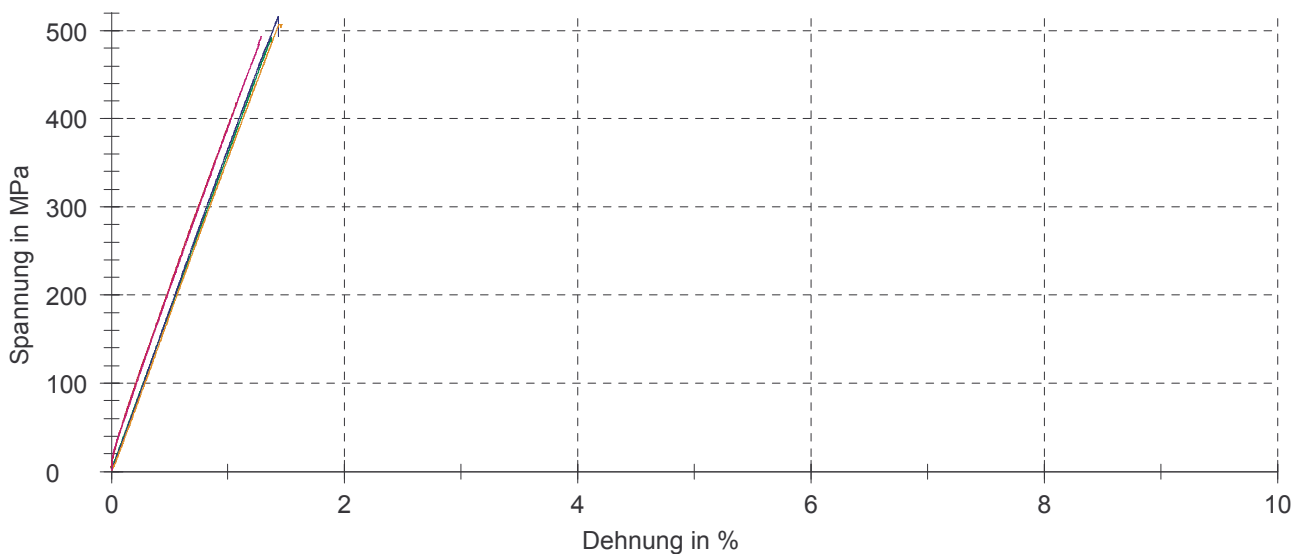
Kunde : R&G Probekörper : Typ 3
 Auftrags-Nr. : PD20161017_A368 Vorbehandlung : ISO291
 Prüfnorm : DIN EN ISO 527-4 Prüfer : Dröttboom
 Art und Bezeichnung : CFK Harz L / Härter CL

Vorkraft : 100 N Einspannlänge bei Startposition : 136,00 mm
 Prüfungsgeschwindigkeit : 1 mm/min Messlänge Standardweg : 50 mm

Prüfergebnisse:

Nr	E _t MPa	σ _M MPa	ε _M %	b mm	h mm	A ₀ mm ²
1	40200	418	1,07	25,2	3,2	80,64
2	35900	492	1,37	25	3,1	77,50
3	36300	516	1,43	25	3,1	77,50
4	35500	507	1,44	24,9	3,2	79,68
6	38700	493	1,29	25,1	3,1	77,81

Seriengrafik:



Statistik:

Serie	E _t MPa	σ _M MPa	ε _M %	b mm	h mm	A ₀ mm ²
n = 5						
\bar{x}	37300	485	1,32	25,04	3,14	78,63
s	2030	39,0	0,151	0,114	0,05477	1,45
v [%]	5,45	8,04	11,39	0,46	1,74	1,84

Prüfprotokoll

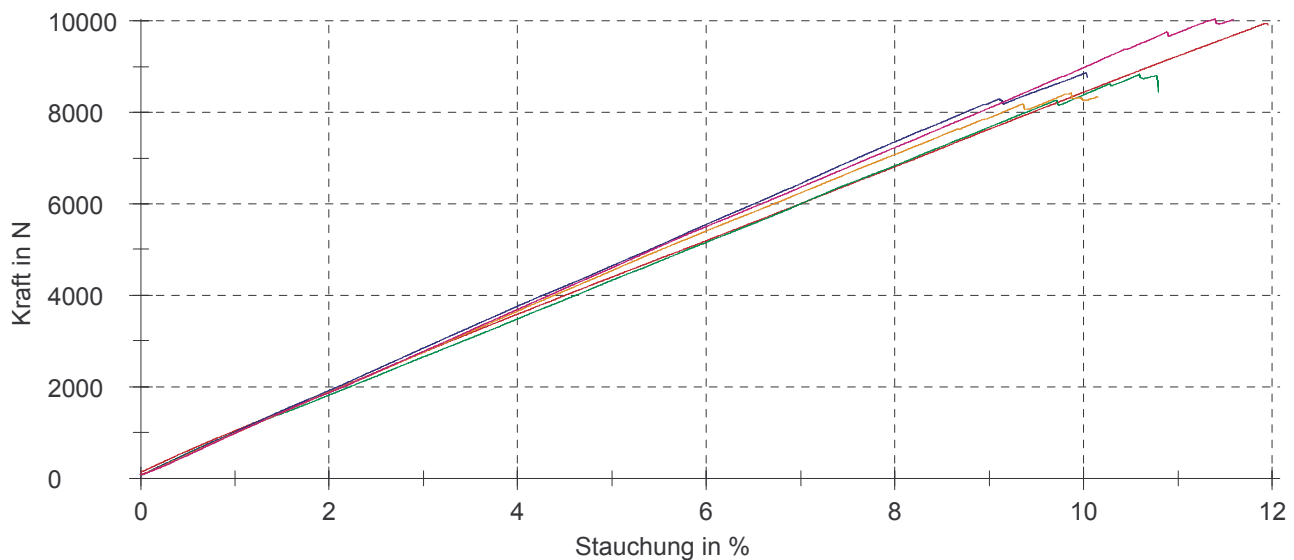
Kunde : R&G Werkstoff : CFK Harz L / Härter CL
Auftrags-Nr. : PD20161017-A368 Vorbehandlung : ISO 291
Prüfnorm : 14126 Prüfer : Dröttboom

Vorkraft : 100 N
Geschwindigkeit Druckmodul : 1 mm/min
Prüfgeschwindigkeit : 1 mm/min

Prüfergebnisse:

Nr	L ₀ mm	σ _M MPa	h mm	b mm	A ₀ mm ²
1	10,00	323	3,12	9,88	30,83
2	10,00	291	3,08	9,85	30,34
3	10,00	292	3,06	9,94	30,42
4	10,00	274	3,09	9,94	30,71
5	10,00	327	3,09	9,94	30,71

Seriengrafik:



Statistik:

Serie	L ₀ mm	σ _M MPa	h mm	b mm	A ₀ mm ²
n = 5	mm	MPa	mm	mm	mm ²
\bar{x}	10,00	301	3,088	9,91	30,60
s	0,00	22,7	0,02168	0,04243	0,21
v [%]	0,00	7,54	0,70	0,43	0,69

Clausthal-Zellerfeld, den 17.10.16

Kerbschlagzähigkeit nach DIN EN ISO 179-1:2010

Bezeichnung Prüfverfahren: ISO 179-1/

Pendel: 5 Joule

Stützweite: 40 mm

Kerbart:

Probekörpertyp:

Schlagrichtung:

Kunde: R+G CFC

Material: Harz C Haver Ce

Auftragsnummer: PD 20161017-1368

Nr.	Dicke	Breite	kJ/m ²	Versagensart
1	10.02	3.24	155.2	CH
2	10.02	3.18	107.8	CH
3	10.01	3.21	125.5	CH
4	10.00	3.15	137.4	CH
5	10.06	3.23	147.3	CH
6	10.03	3.17	131.8	CH
7	10.04	3.20	139.1	CH
8	10.00	3.23	146.0	CH
9	10.00	3.24	125.8	CH
10	10.00	3.18	155.3	CH

Versagensarten: C Vollständiger Bruch
H Scharnierbruch
P Teilweiser Bruch
N Nicht-Bruch

P. Dooth

Unterschrift Prüfer