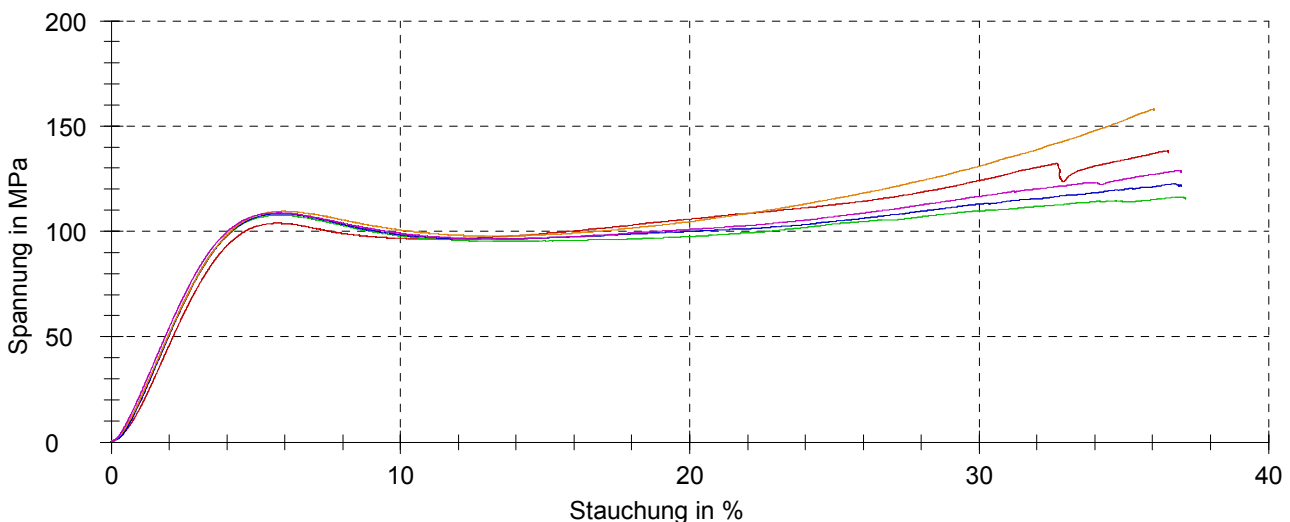


Prüfbericht zum Druckversuch nach DIN EN ISO 604

Labor-Nr. : LID_59861
 Prüfer : Kessler
 Prüfverfahren : Druckversuch nach DIN EN ISO 604/B/1
 Kunde : R&G Faserverbundwerkstoffe GmbH
 Probenbezeichnung : Mat.: Typ: R&G Epoxydharz L 285 / R&G Härter 285;
 Barcode: 4044199006647 / 4044199008269
 Bemerkung : MV [Gew.T.] 100/40, Aushärtung 1h/23°C + 5h/70°C + 5h/80°C
 Probekörper aus Gießharzplatten ausgesägt
 Herstellung der Gießharzplatten durch den Kunden
 mechanische Ausarbeitung der Probekörper durch das Prüflabor
 Probekörpertyp : Probekörpertyp B nach DIN EN ISO 604 (10 x 10 x 4mm³), ausgesägt
 Orientierung : isotrop, gegossener Probekörper
 Kond. Temperatur : 23 °C
 Kond. Feuchte : 50 % r.H.
 Kond. Zeit : 24 h
 Prüftemperatur : 23 °C
 Prüffeuchte : 50 % r.H.
 Maschinendaten : Zwick Z020M (MultiXtense), Standort: IP Hoechst, Geb.: G830, Raum E05
 Verformungs-/Dehnungsmesseinrichtung : Zwick BTC-EXMULTI.001
 Genauigkeit : Klassen 0,5 für Druck und Zug nach DIN EN ISO 9513 und 7500-1
 Vorkraft : 10 N
 Prüfgeschwindigkeit : 1 mm/min

Nr	h mm	A mm ²	σ_y MPa	$\sigma_{6\%}$ MPa	σ_M MPa	σ_B MPa	ϵ_{cy} %	ϵ_{cM} %	ϵ_{cB} %
1	9,95	49,35	104	104	138	-	5,82	36,5	-
2	9,94	49,05	108	108	116	-	5,89	37,1	-
3	9,91	48,76	108	108	123	-	5,83	36,8	-
4	9,94	48,76	110	110	158	-	5,97	36,0	-
5	9,94	46,28	109	109	129	-	5,82	37,0	-

Serie	h mm	A mm ²	σ_y MPa	$\sigma_{6\%}$ MPa	σ_M MPa	σ_B MPa	ϵ_{cy} %	ϵ_{cM} %	ϵ_{cB} %
n = 5	mm	mm ²	MPa	MPa	MPa	MPa	%	%	%
\bar{x}	9,94	48,44	108	108	133	-	5,87	36,7	-
s	0,015	1,23	2,2	2,27	16,3	-	0,067	0,409	-
v [%]	0,15	2,54	2,09	2,11	12,24	-	1,14	1,11	-



h = Probenhöhe | A = beanspruchte Querschnittsfläche | $\sigma_{6\%}$ = Druckspannung bei 6% Stauchung | σ_y = Druckfließspannung
 σ_M = Druckfestigkeit | σ_B = Druckspannung bei Bruch | ϵ_{cy} = nominelle Fließstauchung | ϵ_{cM} = nominelle Stauchung bei σ_M
 ϵ_{cB} = nominelle Stauchung bei Bruch