

# STRUKTURSCHAUM

## H 200 AT

POLYURETHAN SCHAUM

01/11  
März 2011

### :: CHARAKTERISTIK

H 200 AT ist ein geschlossenporiger 2-Komponenten-Hartschaum auf Polyurethanbasis, der bei Verschäumung in Formen mit einer sehr harten, porenlosen Haut an der Oberfläche aushärtet. Aufgrund seiner langen Topfzeit kann dieser Schaum auch im Handansatz gut verarbeitet werden.

### :: EINSATZGEBIET

Herstellung sehr harter und gut bearbeitbarer Formteile mit porenloser Haut. Herstellung von Gehäusen für Maschinen- und Apparatebau, von Karosserieteilen, Klappen, Sesselschalen, Hockergestellen.

### :: PRODUKTDATEN

#### Materialdaten des flüssigen Produktes

	A.Komponente	B.Komponente
Farbe	gelblich	bräunlich
Spezifisches Gewicht bei 20°C	1,09 g/cm <sup>3</sup>	1,22 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20°C	2600 mPa.s	200 – 300 mPa.s

#### Materialdaten des Gemisches bei 20°C

Mischungsverhältnis	A : B 100 : 100 Gew.-Teile Bzw. 100 : 89 Vol.-Teile
Startzeit	65 Sekunden
Abbindezeit	130 Sekunden
Steigzeit	180 Sekunden

#### Materialdaten des ausgehärteten Produktes

Raumgewicht	ca. 200 kg/m <sup>3</sup>
Expansion	1 : 5

Beständig bei Lagerung in Leichtbenzin, Mineralöl, Dieselmotorenstoff, aliphatischen Kohlenwasserstoffen, verdünnten Säuren und Laugen, Wasser, Meerwasser und Erdreich; bei Bewitterung mit der Zeit Braunfärbung an der Oberfläche.

## :: VERARBEITUNG

Um die benötigte Ansatzmenge zu erhalten, wird vor der Verarbeitung der zu füllende Hohlraum überschlägig berechnet. Die ermittelte Literzahl wird durch 5 dividiert (Ausbeute: 1 kg Flüssigschaum ergibt 5 Liter Festschaum) und um 10 bis 15 % vergrößert (Zuschlag für die Verdichtung in der Randzone). Bei Formen mit sehr schmalen Querschnitt kann eine Überdosierung von bis zu 100 % notwendig werden, um den Hohlraum zu füllen. Für eine gleichbleibend gute Fertigungsqualität sind konstante Fertigungsbedingungen notwendig. Dazu gehören:

1. Gründliches Aufrühren der A-Komponente vor Fertigungsbeginn
2. Konstante Temperaturen der flüssigen A- und B-Komponente von mind. 18 °C.

Zum Verschäumen werden A- und B-Komponente im angegebenen Mischungsverhältnis zusammengegeben und sorgfältig vermischt. Bei größeren Ansätzen werden Reibmischer bei 1500 UpM zur optimalen und schnellen Vermischung eingesetzt. Danach kann der Schaum durch Vergießen in den vorgesehenen Hohlraum gegeben werden. Durch Überdosierung der Menge kann in geschlossenen Formen eine Verdichtung des Schaumes und somit ein höheres Raumgewicht erzielt werden. Dabei ist zu beachten, dass der Druck auf die Wände vergrößert wird. Bei kleinen Formen muss zunächst die gesamte Formoberfläche von der Schaumflüssigkeit benetzt werden (mit Rakel, Flachpinsel oder durch einmalige Taumelbewegung der Form). Bei länglichen Formarten soll die Form nicht horizontal, sondern um ca. 10° bis 15° geneigt aufgestellt und im tiefsten Punkt befüllt werden. Für eine Entlüftungsöffnung im jeweils höchsten Formpunkt ist zu sorgen.

Die Formtemperatur soll zwischen +15 °C und +25 °C liegen. In der Regel wird mit Hilfe der Temperatur die Randzonenstärke in einem gewissen Grade gesteuert, d.h. bei niedrigerer Temperatur erhält man eine dichtere Randzone als bei höherer. 2-komponentige Schäume können auch maschinell mit entsprechenden Schaummaschinen verarbeitet werden.

## :: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Copyright VOSSCHEMIE