



## PRODUKT-BULLETIN

# FORMULA FIVE® Mold Release Wax

### Allgemeine Informationen

Das FORMULA FIVE® Mold Release Wax ist ein Universaltrennmittel, das eine Mischung von Karnaubawachs – den dauerhaftesten Schutz, den die Natur zu bieten hat – mit modernen Polymeren und speziellen Kohlenwasserstoffwachsen enthält. Es wurde Silikon hinzugefügt, um das Auftragen zu vereinfachen und mehrere Trennvorgänge zu ermöglichen, selbst in den anspruchsvollsten Situationen. Es wird empfohlen, dieses Produkt zusammen mit der FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze einzusetzen, um das Ablösen der Teile von Formoberflächen, die mit einer Gelschicht überzogen sind, zu vereinfachen.

Für Formen, die besonders kompliziert oder zu teuer sind, um Formtrennprobleme zu riskieren, wird empfohlen, zusammen mit dem FORMULA FIVE® Mold Release Wax auch eine Polyvinylalkohol-Lösung (PVAL), wie z.B. der PARTALL® Coverall Film, zu verwenden.

### Vorbereitung Der Formoberfläche

Formen aus porösem Material (z.B. Gips und Holz) müssen zunächst mit einem Lack oder ähnlichen Überzug versiegelt werden. Eine brauchbare Oberflächenbeschaffenheit auf Gips kann mit Grundiermittel-Versiegeln und Lacken, die in der Automobilbranche eingesetzt werden, erzielt werden. Vor dem Auftragen des FORMULA FIVE® Mold Release Wax müssen die Formen vollständig getrocknet und frei von anderen Trennmitteln, sein.

### Auftragen

#### **Neue / aufgearbeitete Formen:**

Tragen Sie zunächst eine Schicht des FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze gemäß Anleitung auf. Tragen Sie dann eine dünne, gleichmäßige Schicht des FORMULA FIVE® Mold Release Wax mit einem sauberen, trockenen Tuch auf die Formoberfläche auf. Überschüssiges Wachs sollte mit einem sauberen, trockenen Tuch abgewischt werden. Sobald die Wachsschicht ziemlich trocken ist (ca. 10 - 12 Minuten nach dem Auftragen), polieren Sie die eingewachsene Oberfläche von Hand mit einem sauberen Frotteetuch. Wenn sich das FORMULA FIVE® Mold Release Wax beim Polieren leicht abreiben lässt oder „aufballt“, hatte es nicht genügend Zeit zu trocknen. Polieren Sie so lange, bis Hochglanz entsteht. Die Formoberfläche sollte glatt und frei von irgendwelchen Streifen oder Schmierflecken sein.

Um vollständige Abdeckung zu gewährleisten, tragen Sie vor dem ersten Gebrauch 2 - 3 Schichten auf. Wechseln Sie die Reibbewegungen beim Auftragen der einzelnen Schichten ab (z.B. unten nach oben, rechts nach links, kreisförmig). Tragen Sie nach jedem nachfolgenden Durchlauf eine Schicht des FORMULA FIVE® Mold Release Wax auf, bis die Form „eingefahren“ ist. Warten Sie mindestens eine Stunde nach dem Auftragen der letzten Wachsschicht, bevor Sie mit dem eigentlichen Formverfahren beginnen.

#### **Gebrauchte Formen**

Tragen Sie in der oben, für neue Formen beschriebenen Weise eine Schicht des FORMULA FIVE® Mold Release Wax (Formtrennwachs) auf die Formoberfläche auf und polieren Sie diese. Wachsen Sie die Form nach Bedarf erneut ein.

### Ablösen Des Formteils Von Der Form

Die optimale Methode zum Ablösen des Formteils von der Form richtet sich nach der Größe und der Form des Formteils. Meistens kann das Formteil aus der Form gehoben werden, nachdem es um den Rand herum etwas gelöst wurde. Zuweilen kann es auch hilfreich sein, wenn man zwischen das Formteil und die Form Druckluft bläst. Bei großen, gebogenen Teilen ist es u.U. notwendig, die Oberfläche zunächst mit einem Gummihammer abzuklopfen. Mit einem sehr starken Luftstrahl oder ein paar Spritzern von einem CO<sub>2</sub>-Löscher, können sehr starre Teile, die unelastisch sind, abgelöst werden.

Die in dieser Mitteilung enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach unserem besten Wissen akkurat und zuverlässig. Es werden jedoch keine Garantien für deren Richtigkeit übernommen und die hierin erwähnten Produkte werden ohne irgendwelche Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch unterstellt, und unter der Voraussetzung verkauft, dass der Erwerber dieses Produkts seine eigenen Versuche zur Feststellung der Eignung dieses Produkts für seine bestimmten Zwecke und Anwendungen durchführt.

REXCO • P.O. Box 80996 • Conyers, GA 30013 • U.S.A.  
Telefon +1 (770) 483-7610 • Fax +1 (770) 483-8550  
In den USA und Kanada zum Nulltarif (800) 888-1060  
E-mail: [info@rexco-usa.com](mailto:info@rexco-usa.com) Webseite: [www.rexco-usa.com](http://www.rexco-usa.com)