

## Technisches Datenblatt

### MD GLUE GA.460 Rapidkleber

mittelviskos

- REACH registriert
- **Nicht** enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis:	Alkoxy-Ethyl Cyanacrylat
<u>Flüssig:</u>	
Farbe:	transparent
Viskosität 20°C:	30 – 50 mPas
Dichte:	0,9 - 1,10 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	85 °C
Handfestigkeit:	5-20 sec
Endfestigkeit:	12 h
Max. Spaltfüllvermögen:	0,03 mm
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C:	12 Mt.
<u>Ausgehärtet:</u>	
Dichte:	1,21 - 1,23 g/cm <sup>3</sup>
Härte:	72 – 74 Rockwell - M
Temperaturbeständigkeit von:	-60 bis +80 °C
Schmelzpunkt:	190 °C
Zugscherfestigkeit:	14 N/mm <sup>2</sup>

- frei von Lösungsmitteln
- kaum Geruch
- einfach in der Anwendung

#### Anwendungsbeispiele

Verklebung von Metall, Gummi und Kunststoff mit und untereinander.

Überall dort, wo eine Beeinträchtigung durch den starken Eigengeruch des Klebstoffes nicht erwünscht ist. In vielen Bereichen der Gummiverarbeitung, Elektrotechnik, Maschinen - Apparatebau, Lautsprecherherstellung, Leder – Schuhverarbeitung, Folienbearbeitung Fahrzeugbau usw.

#### Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. MD GLUE dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. MD-GLUE Rapidkleber härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser Aktivator Nr. 9 eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem MD Primer Nr. 7 vorbehandelt werden.

#### Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel,  
Optimale Temperatur: 6°C – 8°C

RoHS konform

#### Verpackungseinheiten:

Art.Nr. MGL.GA.F20 20 g    25 Flaschen  
Art.Nr. MGL.GA.F50 50 g    20 Flaschen