



## Treibmittel für Epoxidharze

### Eigenschaften

|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Anwendung</b>    | Treibmittel zur Herstellung von Epoxidschaumharzen                   |
| <b>Verarbeitung</b> | Muss vor der Verarbeitung sorgfältig in das Harz eingemischt werden. |
| <b>Lagerung</b>     | In original verschlossenen Behältern 24 Monate lagerfähig.           |

### TYPISCHE MERKMALE

| Eigenschaft              | Einheit           | Treibmittel                 |
|--------------------------|-------------------|-----------------------------|
| Dichte <sup>1)</sup>     | g/cm <sup>3</sup> | 1,0                         |
| Viskosität <sup>1)</sup> | mPa·s             | 15 – 25                     |
| Brechungsindex           | –                 | 1.3950 – 1.3970             |
| Flammpunkt               | °C                | > 110                       |
| Aussehen                 |                   | Farblose, klare Flüssigkeit |

#### Messbedingungen:

1) gemessen bei 25°C

### Verarbeitung

Um die optimale Treibmittelkonzentration zu ermitteln, sind entsprechende Tests erforderlich, da zahlreiche Faktoren die Dichte des ausgehärteten Schaums beeinflussen. Übliche Mischungen von Harz und Treibmittel liegen im Bereich von 100:1 bis 100:3.

Der maximale Gehalt an Treibmittel sollte 100:5 betragen.

Bitte beachten Sie, dass das Treibmittel nur in das Harz, niemals in den Härter gemischt werden darf!